RS-485 通信付パルス入力形電力量変換器 TWP Pシリーズ



◇通信線は動力ケーブル・高圧ケーブルと平行して設置せず、交差する場合も 50cm 以上の間隔を取って接地して下さい。

-1-

◇クランプCTケーブルは動力ケーブル・高圧ケーブルと平行して設置せず、交差する場合も 50cm 以上の間隔を取って接地して下さい。
 ◇製品及び取扱説明書は、改善・改良のために予告なく変更する場合があります。ご了承下さい。

目 次

【概要】	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	,	•	•	ç	3
【品名】	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	ç	3
【形名】	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		,	•	•	Ċ,	3
【1】操作パネル	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		,	•	•	ç	3
【2】キー操作	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•		,	•	•	ć	3
【3】設定値について		•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	,		•	•		3
【4】制御電源ON時		•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	(•	•	•	4	4
【5】 計測値表示 ①電力量表示 ②パルスカウント数表示		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	2	1 1
【6】ERRランプ ①ERRランプが点滅している場合		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		,	•	•	Į	ō
【7】 RD・SDランプ ①RDランプ ②SDランプ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	Ę	5
【8】PULSEランプ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	,	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		,	•	•	Ę	5
【9】文字表示パターン	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•		•	•	•	Ę	5
 【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VTー次側定格値 ④CT一次側定格値 ⑤通信局番 ⑥通信速度 		· · · ·	•		•		• • •			•	· · · ·	•	•	•	· · ·			•	• • • •	· · · ·	· · · ·	• • • •	· · ·	•	• • • •	· · · ·	· · · ·		•		•	•	• • • • •	•						•	• • •	• • •		•		•	• • •		533
【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VT-次側定格値 ④CT-次側定格値 ⑤通信局番 ⑥通信声番 ①通信速度 【11】接続例 ①無電圧パルス(オープンコレクタ入力)場合 ②クランプCTの場合	• • • • • •	· · · ·	· · · ·	· · · ·	• • • •	· · · · · ·	· · ·	• • • •	· · · ·	•	· · · · ·	•	•	• • • • •	· · · ·			•	• • • • •	· · · · · ·	· · · ·	• • • •	•	•	• • • • •	· · · · ·	· · · ·	• • • • •			•	•	• • • •	• • • •	· · ·	· · · ·	· · · ·		• •	• • • •	· · · ·	• • • •	· · · ·			• • • • •	• • • •		5 5 5 7 7 3 3 9 9
 【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VTー次側定格値 ④CTー次側定格値 ⑤通信局番 ⑥通信速度 【11】接続例 ①無電圧パルス(オープンコレクタ入力)場合 ②クランプCTの場合 【12】接続例(通信線の接続) 	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	· · · ·	• • • •	· · · · · ·	· · · ·	• • • •	· · · ·	•	· · · · · ·	•	•	• • • • • •	· · · ·			•	• • • • • •	· · · · · · ·	· · · ·	• • • • •	· · · ·	•	• • • • • •	· · · · · ·	· · · ·	- - - - - -	•		•	• • • • •	• • • •	• • • • •	· · · ·	· · · ·	· · · ·		· · ·	•	• • • • • •	· · · ·	· · · · ·		•	• • • • •	· · · ·		5 5 5 7 7 3 3 9 9 0
 【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VTー次側定格値 ④通信局番 ⑥通信声野 ⑥通信速度 【11】接続例 ①無電圧パルス (オープンコレクタ入力)場合 ②クランプCTの場合 【12】接続例(通信線の接続) 【13】専用クランプCT ①パルス検出用クランプCT (オプション) 	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	· · · · · · · · · ·	· · · ·	• • • • • • • •	· · · ·		•	•	· · · · · · · · ·	•		• • • • • • • •	· · · ·	- - - - - - - -		•	• • • • • • •	· · · · · · · · ·	· · · · · · ·		•	•	• • • • • • • • •	· · · · · · ·	· · · · · · ·	- - - - - - - - -	•		•	• • • • • • • •	· · · ·	• • • • • • •	· · · ·	· · · · ·	· · · · · · ·		· · ·	•	· · · · ·	· · · ·	· · · ·		•	• • • • • • •	· · · ·		5 5 5 7 7 3 5 9 9 0 1
 【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VTー次側定格値 ④正信馬番 ⑥通信局番 ⑥通信馬番 ⑥通信速度 【11】接続例 ①無電圧パルス (オープンコレクタ入力)場合 ②クランプCTの場合 【12】接続例(通信線の接続) 【13】専用クランプCT ①パルス検出用クランプCT (オプション) 【14】外形図 	· · · · · · · ·	· · · · · ·	· · · ·	· · · · · · · · ·	· · · ·	· · · · · · ·	· · · ·	· · · · ·	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · ·	• • • • • • • • • •	· · · ·		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · ·	· · · · · · ·		•	•	• • • • • • • • • •	· · · · · · ·	· · · · · · · ·	- - - - - - - - - -	•		•	• • • • • • • •	· · · ·	· · · · · · ·	· · · ·	· · · · ·	· · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · ·	· · · · · ·	· · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • •	· · · ·	<pre> { { { { {</pre>	5 5 7 7 3 3 9 9 1 1 2
 【9】文字表示パターン 【10】設定方法 ①パルス検出方法 ②パルス定数 ③VT一次側定格値 ④CT一次側定格値 ⑤通信局番 ⑥通信速度 【11】接続例 ①無電圧パルス (オープンコレクタ入力)場合 ②クランプCTの場合 【12】接続例(通信線の接続) 【13】専用クランプCT ①パルス検出用クランプCT(オプション) 【14】外形図 【15】取付方法 ①DINレールに取付ける場合 ②ねじ止めする場合 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · ·	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · ·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	· · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	•	-	· · · · · · · · ·	· · · · ·	<pre> { { { { {</pre>	5 6 6 7 7 3 3 9 9 9 0 1 1 2 2 2 2 2

【概要】

本装置は電力量計からの電力量パルス信号を検出し、電力量として計量し、 RS-485 通信で上位コンピュータに送ります。

【品名】

パルス変換器形電力量計

【形名】

 $\mathrm{TWPP}-2$

【1】操作パネル



受信ランプ

データを正常に受信した場合点灯します。 (自局以外のデータを受信した場合でも点灯します)

送信ランプ

データを送信した場合点灯します。

電力量表示ランプ

計測値表示に電力量を表示中点灯します。

計測値表示

計測値や設定値をディジタル値で表示します。 計測値を表示中はディジタル表示左側には乗率を、右側には項目を表示します。

<u>SETキー</u> 設定を行う時に使用します。

定を行う時に使用します。

△キー

計測値や設定値の項目を切換えたり、設定値を変更する時に使用します。

\bigtriangledown +-

計測値や設定値の項目を切換えたり、設定値を変更する時に使用します。

エラー表示ランプ

電源ランプ

本体の状態が異常の場合点灯・点滅します。 ・設定値が異常の場合、点滅します。

本体の電源が入り動作中の場合点灯します。

パルス表示ランプ

パルス検出時に点灯します。

乗率表示ランプ

電力量の乗率を表示します。

機器記号

製品用途を記号で明記。(押ボタンではありません)

MODEキー

設定を行う時や、電力量の積算を確認する時に使用します。

【2】キー操作

測定値の表示を切換える場合は、△キー・▽キーで切換えることができます。 設定値の確認や、変更する場合は、MODEキーとSETキーを同時に押し続けることで設定モードに 切り替わります。詳しくは設定方法を参照して下さい。 積算電力量については、リセットできません。ご了承下さい。

【3】設定値について

各設定値と初期値は下記の通りです。

また、出荷時のご指定がある場合は、ご指定とおり設定し、出荷します。

設定番号	設定項目	設定範囲	初期値
01	パルス検出方法	無電圧パルス(オープンコレクタ入力)、クランプCT(直流)入力、 クランプCT(交流)入力、電力量パルス入力(オープンコレクタ入力)	無電圧パルス(オープンコレクタ入力)
02	パルス定数	50000Pulse/kWh, 9000Pulse/kWh, 2000Pulse/kWh 0.01kWh/Pulse, 0.1kWh/Pulse, 1kWh/Pulse, 10kWh/Pulse, 100kWh/Pulse (電力量 パルス入力の場合)	50000Pulse/kWh
03	VT一次側定格値	110V, 220V, 440V, 3300V, 6600V	110V
04	CT-次側定格値	5A, 10A, 15A, 20A, 25A, 30A, 40A, 50A, 60A, 75A, 80A, 100A, 120A, 150A, 200A, 250A, 300A, 400A, 500A, 600A, 750A, 800A, 1000A, 1200A, 1500A, 2000A, 2500A, 3000A, 4000A, 4500A, 5000A, 6000A, 7500A, 8000A	5A
05	通信局番	2 桁の場合:00H~FEH、4桁の場合:A000H~FFFEH (16 進数で設定。00Hを設定した場合、局番00Hを受信しても返信しません。)	00
06	通信速度	1200BPS, 2400BPS, 4800BPS, 9600BPS, 19200BPS	9600BPS

- 3 -

【4】制御電源ON時

制御電源をONすると、約1秒間全てのランプを点灯し、電力量表示画面になります。



約1秒間すべてのランプを点灯

【5】計測值表示

①電力量表示

- ・電力量を表示中は[kWh]の左のランプが点灯します。
- ・電力量を表示中に[MODE]キーを押すと、押している間、電力量の下位桁を表示します。電力量の積算の確認等に使用します。

電力量表示



・電力量を表示中は計測値表示の左側の乗率ランプも点灯します。 乗率ランプはVT-次側定格値、CT-次側定格値の設定値により変化します。(巻末のCT・VT設定表示一覧表を参照) 小数点位置は固定です。



電力量パルス入力の場合は下記の通りです。



②パルスカウント数表示

・キー操作で、パルスカウント数を確認することができます。

・電力量を表示中に[MODE]キーと[△]キーを同時に押している間、パルスカウント数を表示します。入力の確認等に使用します。



		\Box	
_			

・パルスカウント数を表示中は計測値表示の左側の乗率ランプと右側の項目ランプは消灯します。

- 4 -

【6】 ERRランプ

本体の状態が異常の場合点灯・点滅します。 ①ERRランプが点滅している場合。 各設定値を確認し、設定値に異常がある場合点滅します。 各設定値を再度確認して下さい。正常な設定値になると消灯します。



【7】RD・SDランプ

①RDランプ

センター側からのデータを正常に受信した場合、RDランプが点灯します。(自局以外のデータを受信した場合も点灯します。)



通信端子を接続したにもかかわらず、RDランプが点灯しない場合は、 ①センター側からの受信が無。(センター側が動作していない。通信線の接続が間違っている。) ②受信したデータにエラーがある。(パリティ・オーバーラン・フレーミングエラーが発生している。) 等が考えられます。通信線の接続、通信関係の設定値等を再度確認して下さい。

②SDランプ

センター側にデータを返信した場合、SDランプが点灯します。



【8】 PULSEランプ

パルスの入力を検出すると点灯します。



【9】文字表示パターン

LCDの7セグメント表示では、数字、アルファベットを下の表で表示します。

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С	D	Е	F	G	Н	Ι	J
0	1	2	3	Ч	5	6	7	8	9	R	Ь	E	4	Ε	F	L	Η	Ľ	լ
Κ	L	Μ	Ν	Ο	Р	Q	R	S	Т	U	V	W	Х	Y	Z	#	\$	/	SP
Ľ	L	ī	п	ō	P	9	┢	5	ſ	IJ	В	ū	Ľ	Ч		5	Ч	י-	





- 6 -





・1200BPS, 2400BPS, 4800BPS, 9600BPS, 19200BPS の設定ができます。

【11】接続例

①無電圧パルス、電力量パルス入力(オープンコレクタ入力)の場合



②クランプCT入力(直流・交流入力)の場合



- 9 -

【12】接続例(通信線の接続)



・AWG22~18(0.32mm²~0.82mm²)の電線を使用し、むき線長さは5~6mmとしてください。

電線を奥までしっかりと差し込んで、確実に固定してください。

- ・圧着端子を使用する場合、下記型式の物をご使用いただくか同等の物をご使用ください。
 - 1. 25-AF2. 3B (メーカ:日本圧着端子)

BT1.25-10-1 (メーカ:ニチフ)

【13】専用クランプCT ①パルス検出用クランプCT CTF-03形CT+延長ケーブル(オプション)



- 11 -

【14】外形図



【15】取付け方法

①DINレールに取付ける場合

- 1. 下側のスライドフックを出す
- 2. 上部をレールに引っ掛け取付ける
- 3. スライドフックをもとに戻す





1. 上下のスライドフックを出す



2. 上下2箇所をねじ止めする





- 12 -

※スライドフックが固い場合は、下図のようにして出してください。



- 1.マイナスドライバなどでスライドフックの爪を浮かせる
- 2. 爪が浮いたら、矢印の方向に押し出す

- 13 -

【CT・VT設定表示一覧表】

VT 一次側定格値	1 1	0 V	2 2	0 V	4 4	0 V	3 3 0	0 V	660	0 V				
		電力・電力量表示												
CT 一次側定格値	kW	kWh	kW	kWh	kW	kWh	kW	kWh	kW	kWh				
5 A	1.000	$\times 1$	2.000	$\times 1$	4.000	$\times 1$	30.00	$\times 1$	60.00	$\times 1$				
10A	2.000	$\times 1$	4.000	$\times 1$	8.000	$\times 1$	60.00	$\times 1$	120.0	$\times 1$				
15A	3.000	$\times 1$	6.000	$\times 1$	12.00	$\times 1$	90.00	$\times 1$	180.0	$\times 10$				
20 A	4.000	$\times 1$	8.000	$\times 1$	16.00	$\times 1$	120.0	$\times 1$	240.0	$\times 10$				
25 A	5.000	$\times 1$	10.00	$\times 1$	20.00	$\times 1$	150.0	imes 10	300.0	imes 10				
30 A	6.000	$\times 1$	12.00	$\times 1$	24.00	$\times 1$	180.0	imes 10	360.0	imes 10				
40 A	8.000	$\times 1$	16.00	$\times 1$	32.00	$\times 1$	240.0	imes 10	480.0	imes 10				
50 A	10.00	$\times 1$	20.00	$\times 1$	40.00	$\times 1$	300.0	imes 10	600.0	imes 10				
60 A	12.00	$\times 1$	24.00	$\times 1$	48.00	$\times 1$	360.0	imes 10	720.0	imes 10				
75A	15.00	$\times 1$	30.00	$\times 1$	60.00	$\times 1$	450.0	imes 10	900.0	imes 10				
80 A	16.00	$\times 1$	32.00	$\times 1$	64.00	$\times 1$	480.0	$\times 10$	960.0	$\times 10$				
100 A	20.00	$\times 1$	40.00	$\times 1$	80.00	$\times 1$	600.0	imes 10	1200	imes 10				
120 A	24.00	$\times 1$	48.00	$\times 1$	96.00	$\times 1$	720.0	imes 10	1440	imes 100				
150 A	30.00	$\times 1$	60.00	$\times 1$	120.0	$\times 1$	900.0	imes 10	1800	imes 100				
200 A	40.00	$\times 1$	80.00	$\times 1$	160.0	$\times 10$	1200	imes 10	2400	imes 100				
250 A	50.00	$\times 1$	100.0	$\times 1$	200.0	$\times 10$	1500	$\times 100$	3000	imes 100				
300 A	60.00	$\times 1$	120.0	$\times 1$	240.0	$\times 10$	1800	$\times 100$	3600	imes 100				
400 A	80.00	$\times 1$	160.0	$\times 10$	320.0	$\times 10$	2400	$\times 100$	4800	$\times 100$				
500 A	100.0	$\times 1$	200.0	$\times 10$	400.0	$\times 10$	3000	$\times 100$	6000	$\times 100$				
600 A	120.0	$\times 1$	240.0	$\times 10$	480.0	$\times 10$	3600	$\times 100$	7200	$\times 100$				
750A	150.0	$\times 10$	300.0	$\times 10$	600.0	$\times 10$	4500	$\times 100$	9000	$\times 100$				
800 A	160.0	$\times 10$	320.0	$\times 10$	640.0	$\times 10$	4800	$\times 100$	9600	$\times 100$				
1000 A	200.0	$\times 10$	400.0	$\times 10$	800.0	$\times 10$	6000	imes 100	1200×10	imes 100				
1200 A	240.0	$\times 10$	480.0	$\times 10$	960.0	$\times 10$	7200	$\times 100$	1440×10	$\times 1000$				
1500 A	300.0	$\times 10$	600.0	$\times 10$	1200	$\times 10$	9000	$\times 100$	1800×10	$\times 1000$				
2000 A	400.0	$\times 10$	800.0	$\times 10$	1600	$\times 100$	1200×10	$\times 100$	2400×10	$\times 1000$				
2500 A	500.0	$\times 10$	1000	$\times 10$	2000	$\times 100$	1500×10	$\times 1000$	3000×10	$\times 1000$				
3000 A	600.0	$\times 10$	1200	$\times 10$	2400	$\times 100$	1800×10	$\times 1000$	3600×10	$\times 1000$				
4000 A	800.0	$\times 10$	1600	$\times 100$	3200	$\times 100$	2400×10	$\times 1000$	4800×10	$\times 1000$				
4500 A	900.0	$\times 10$	1800	$\times 100$	3600	$\times 100$	2700×10	$\times 1000$	5400×10	$\times 1000$				
5000 A	1000	$\times 10$	2000	$\times 100$	4000	$\times 100$	3000×10	$\times 1000$	6000×10	$\times 1000$				
6000A	1200	$\times 10$	2400	$\times 100$	4800	$\times 100$	3600×10	$\times 1000$	7200×10	$\times 1000$				
7500A	1500	$\times 100$	3000	$\times 100$	6000	$\times 100$	4500×10	$\times 1000$	9000×10	$\times 1000$				
8000A	1600	$\times 100$	3200	$\times 100$	6400	$\times 100$	4500×10	$\times 1000$	9600×10	$\times 1000$				

- 14 -

品質・性能向上のため、記載内容は改善・改良のために予告なく変更する場合があります。ご了承下さい。

ハカルプラス 株式会社

URL www.hakaru.jp

本社・工場 〒532-0027 大阪市淀川区田川3-5-11 TEL 06(6300)2112 FAX 06(6308)7766

改訂1 2022.9.29. 初版 2019.4.1.

TK-23814

- 16 -