

設備の振動・温度・電流をこれ**1**つでデータ収集！

設備状態センシング・モニタリング LoRaパッケージ

通信確認キット
貸出サービス有



工場の**生産担当者・保全担当者**の方で
このような課題をお持ちではないでしょうか。

1

色んなセンサがあって
何を選べばいいか
わからない...

2

データ収集したいけど、
有線だと配線工事費
がかかる...

3

クラウドにあげずに
ローカルでデータ
収集したい...

これらの課題を

¥400,000~

で解決できます！

計測ポイント1か所追加するごとに+¥200,000~

標準パッケージ内容



IoTゲートウェイ



LoRa無線機



振動センサ
(1軸)



電流センサ



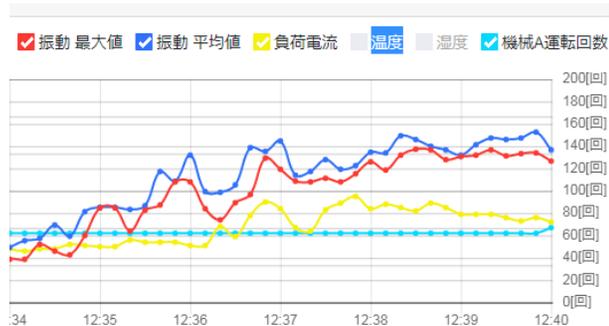
熱電対センサ
(変換器付き)

概要

このパッケージでは、振動・温度・電流の3つのセンサを生産設備に設置し、設備状態データを収集できます。
クラウドにあげずにデータ収集・見える化できるため、ランニングコストはかからず、経済的です。

振動・温度・電流センサから得られる傾向データを予防保全に活用することで、生産設備のダウンタイムを回避し、生産性向上に貢献できます。

▶右のQRコードからパッケージ詳細ページにいけます



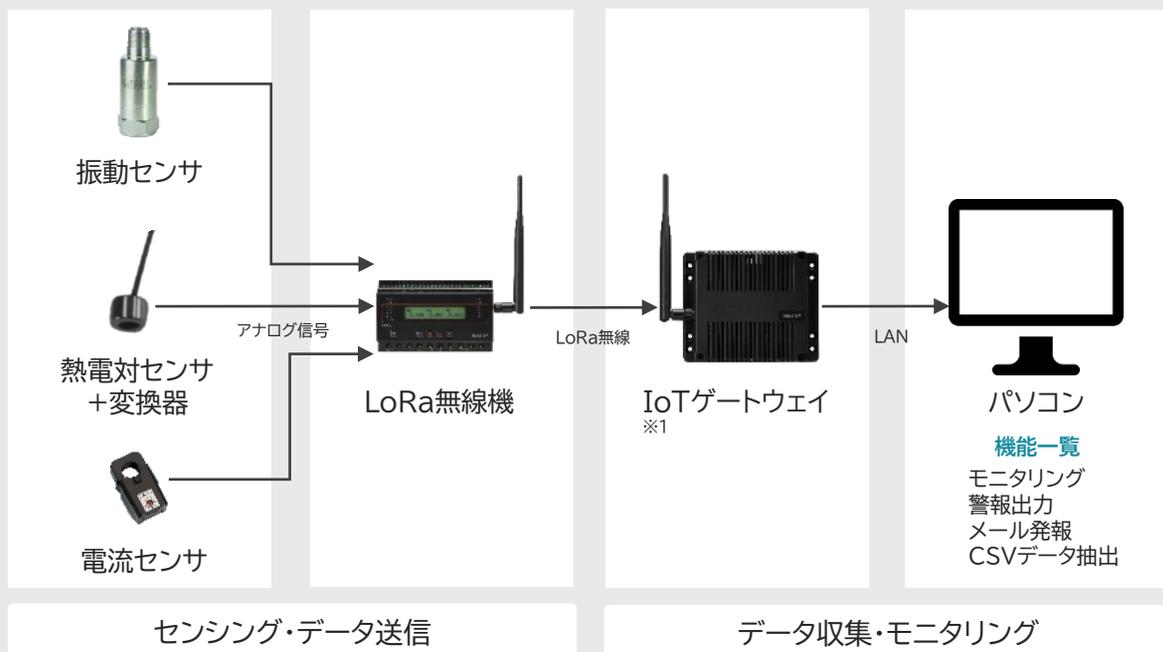
モニタリング画面例
(複合グラフ機能)

※本内容については予告なく変更することがあります。
※製品の価格・仕様・デザインは、予告なしに変更することがあります。

システム構成



生産設備



型式選定

HLR-SET1- [] [] [] - [] []

| 機器収納ボックス | |
|----------|--------|
| コード | オプション |
| N | ボックス無し |
| B | ボックス有り |

| 振動センサ(1軸) | | 電流センサ | | | 熱電対センサ(変換器含む) | | IoTゲートウェイ | | |
|-----------|---------------------------|-------|--------|-----|---------------|-----|-----------------|-----|----------|
| コード | 計測範囲 | コード | 計測範囲 | コード | 計測範囲 | コード | 計測範囲 | コード | オプション |
| 1 | 0~25.4mm/s rms | 4 | 定格5A | 9 | 定格250A | B | K熱電対 -200~+200℃ | H01 | オプション無し |
| 2 | 0~100m/s ² rms | 5 | 定格10A | A | 定格500A | | | H02 | 接点出力付 |
| 3 | 0.003~100m/s ² | 6 | 定格25A | | | | | N | ゲートウェイ不要 |
| | | 7 | 定格50A | | | | | | |
| | | 8 | 定格100A | | | | | | |

※ 標準パッケージは青字のセンサ・機器で構成されております。それ以外のセンサ・機器を選定される場合は、別途お見積ください。
※ 多点入力タイプもラインナップとしてご用意しております。最適な構成をご提案させていただきますので、お問い合わせください。
※ 必要なセンサがない場合は、お気軽にご連絡ください。

このLoRa無線機パッケージのお見積依頼・お問い合わせはこちらからお願いします。

ハカルプラス株式会社

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区田川3-5-11

TEL : 06-6300-2148 FAX : 06-6308-7766

MAIL : keisoku@hakarupl.jp (右のQRコードからも問い合わせできます)

