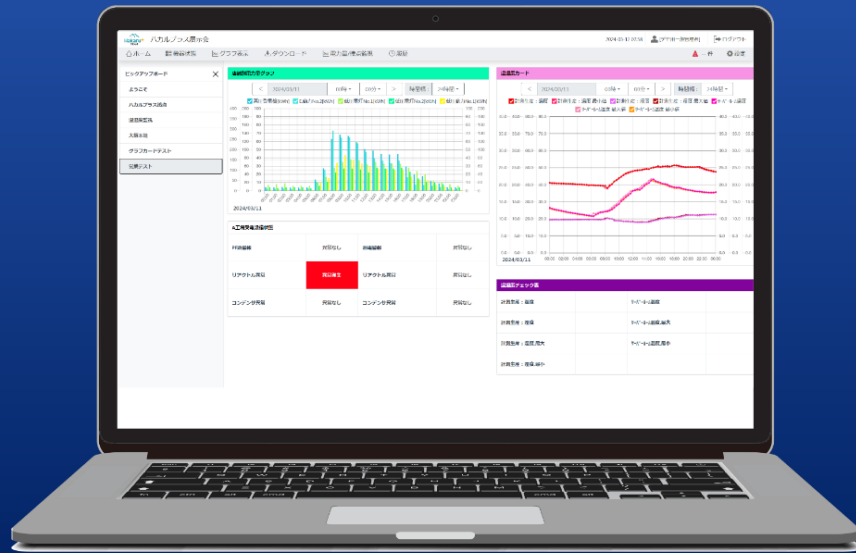


製造現場のカイゼン IoTで無駄を削減



3つの特長

ピックアップボードで
画面をカスタマイズ

複数拠点のデータを
まとめて比較

APIで他クラウドと
データ連携可能

システムイメージ

データ収集・送信

データ保存・見える化

データ利用



使用シーン別製品マトリクス

▶ お客様の課題に適した製品を見つけることができます。

おすすめの 使用シーン	<input checked="" type="checkbox"/> 温度や流量、設備毎の電力量など様々なデータを計測したい	<input checked="" type="checkbox"/> デマンド監視や、設備全体の電力量を把握したい <input checked="" type="checkbox"/> 異常発生時に警報メールを発報したい	<input checked="" type="checkbox"/> 現場や設備の様子を画像で把握したい
中小店舗、設備 スーパーやドラッグストア		 HLT-P1C4	 IoTカメラ 巡回点検楽スルー
中規模施設 工場やビルなど	 LoRa無線機		
大規模施設 鉄鋼プラントなど			

課題解決事例

CASE 1 電力監視で複数拠点のCO2排出量を把握！

課題 複数拠点の電力量を把握し、CO2に換算、比較したい。

解決 LoRa無線機を用いて、各拠点の生産ライン別・フロア別の消費電力量を把握し、CO2に換算できます。

