

ポータブル試験器シリーズ

■機種リスト

ページ	品名	形式	備考
2	ポータブル GR-DGR 試験器	HT-DGR	

ポータブル GR/DGR 試験器 HT-DGR

GR/DGR 試験器 ケーブルおよびバッテリーおよびケース別途付属

概 説

本製品は、受配電設備に設置された地絡継電器（G R）及び地絡方向継電器（D G R）の 簡易動作試験を行う試験器です。

形 式

本体

HT-DGR

オプション

試験電流用ケーブル

HT-DGR-OP1

試験電圧用ケーブル

HT-DGR-OP2

モバイルバッテリー

HT-DGR-OP3

ハードケース

HT-DGR-OP4

ケーブル収納ケース

HT-DGR-OP5

ご注文方法(例)

HT-DGR × 1

オプション一式 × 1

機器仕様

液晶表示器

表示器 LCD 4桁 表示, 文字高さ10mm

測定値表示 出力電流 0.000 ~ 1.200 (単位A)

表示単位0.001A

出力電圧 0.0 ~ 300.0 (単位 V)

表示単位0.1V

表示更新時間:約500ms(50Hzの場合),

約500ms(60Hzの場合)

出力仕様

電流出力 AC0~1.200A, 負荷抵抗 2Ω以下にて

電圧出力 AC0~300.0V, 負荷抵抗 30kΩ以上にて

歪率 出力最大値で上記負荷抵抗に於いて5%以下

※電流及び電圧出力を同時に出力する場合、負荷抵抗は電流で0.5Ω以下、電圧で100kΩ以上となります。

LED 表示仕様

電源ランプ 赤色 点灯時、本試験器に電源が通電されていることを表します。

出力ランプ 橙色 点灯時、出力端子に電流又は電圧が通電されていることを表します。

操作スイッチ

電源スイッチ 装置に電源が加わります。

周波数切替 50と60Hzを切り替えます。

位相切替 電流が電圧出力に対し位相 動作と不動作に切替。

位相誤差は、±3° 以内とします。

出力スイッチ 2点 電流と電圧の出力に対応します。

スナップスイッチで、電流又は電圧出力をON/OFFします。

モードスイッチ 1点 4ポイント ロータリースイッチで、試験モードを選択します。

モード	G R 試験	D G R 試験	電流範囲
1	最小動作電流試験 (全般) 動作電圧試験 (全般)	動作電流試験 (全般) 動作電圧試験 (全般)	0 ~ 1.200A
2		最小動作電流試験 (電圧整定 5% = 1.91V)	0 ~ 1.200A
3		最小動作電圧試験 (電流整定 0.2A × 1.50%)	0.3A 固定
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0 ~ 1.200A

出力調整ボリューム

HT-DGR

2点 電流及び電圧出力値調整を行います。
電流出力の場合は、出力変化が疑似指数関数的に大きくなります。

・本体装置
・バッテリー

190W×125D×60H
70W×114D×17H

測定精度

±1% (読み取り値に対し) ±10dgt 電流の場合
±1% (読み取り値に対し) ±10dgt 電圧の場合

設定値精度

±5% 電流: 0.300Aに対して
±2% 電圧: 286.0Vに対して
±5% 電圧: 28.6Vに対して
±1% 周波数: 50/60Hzに対して

バッテリー

型式 D E - C 4 4 - 1 0 0 0 0 B K 又は相当品
容量 1 0 0 0 0 m A · h , 定格電圧 5 V
消費電流の見積 1 0 0 0 m A · h 以下 (0.3 A / 2
8.6 V / 25回の試験にて)

オートパワーオフ

対象となるスイッチ操作を最後に行ってから約5分後に
電源は自動的にOFFとなります。
(対象となるスイッチ: 電源、電流出力、電圧出力、モード)

使用温度範囲

-10°C ~ 45°C / 30 ~ 85% RH (結露無きこと)

ケース材質

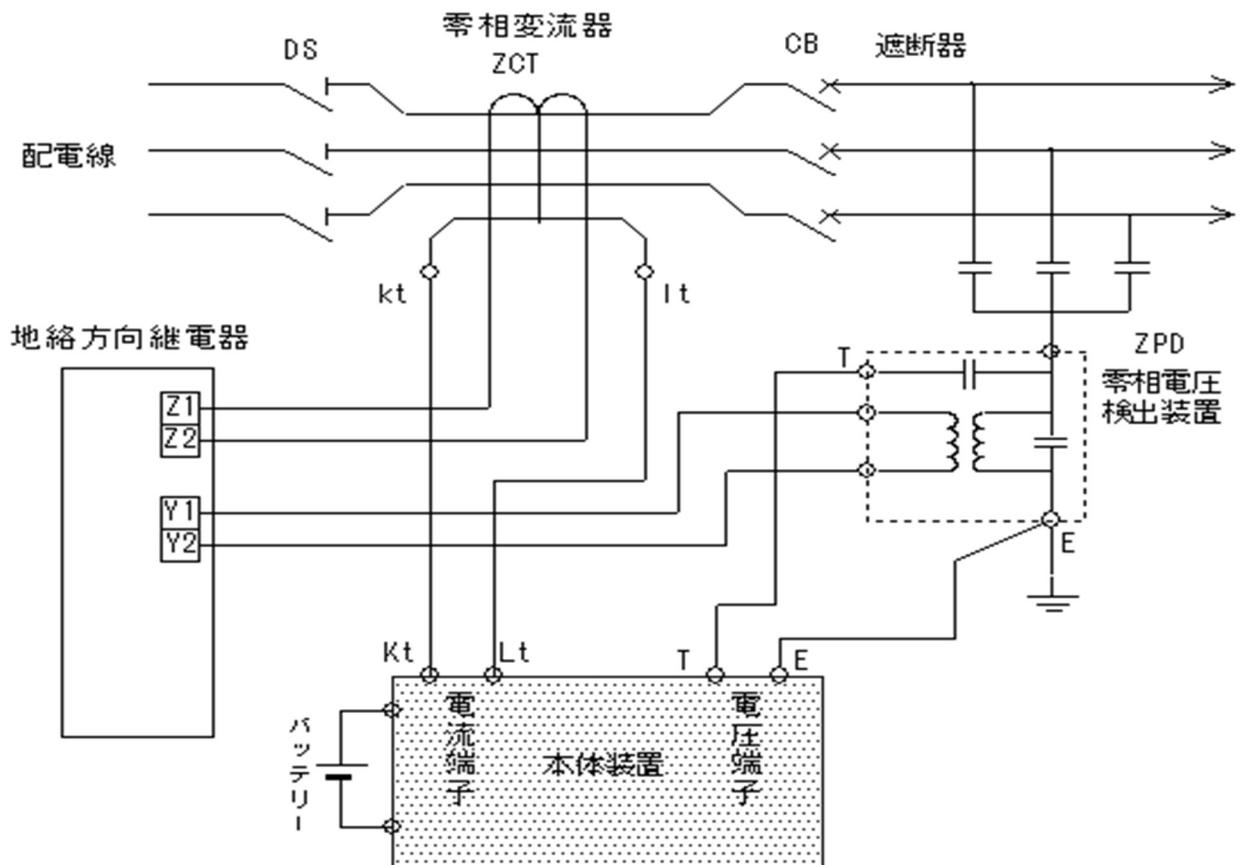
A B S樹脂 (U L 9 4 H B) ダークグレー色

製品重量

・本体装置 約1.0kg
・バッテリー 約184g
・ハードケース 約450g
・電流と電圧出力ケーブル (両方で) 約300g
・ケーブル収納ケース 約70g

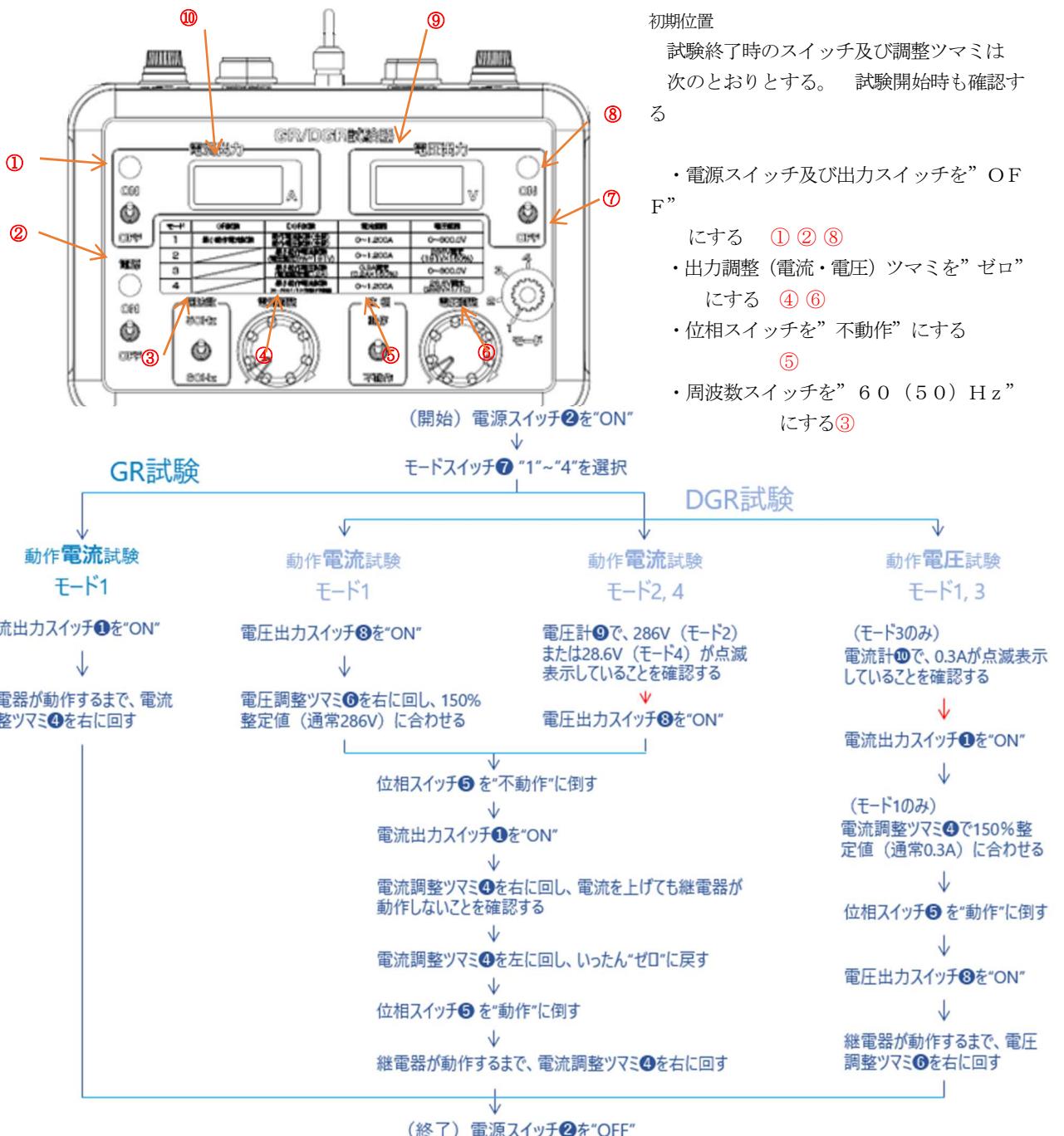
製品寸法

試験器の接続例



※ 停電点検では、SOG通電開放、無停電点検では単体試験を実施する

試験器の接続例



9. 操作手順

9-1 GR試験動作フロー 【動作電流特性試験】モード「1」

- | 試験器側 | 被試験側 |
|---|---|
| 各スイッチ類が初期位置であること | |
| | ① 被試験装置の試験準備OKを確認
電流出力ケーブルをZCT-TEST端子に接続
(Kt, Lt) |
| ② モード設定スイッチを「1」にする | |
| ③ 電源スイッチを"ON"にする | |
| ④ 「電流出力」スイッチを"ON"にする
電流出力ランプが点灯する
電流出力する
電流計に出力電流が測定表示される | |
| ⑤ 動作電流値の確認
出力電流調整ツマミを右方向に
ゆっくり回す | リレーが動作した時の電流値を記録する |
| ⑥ リレーが動作した時の電流値を記録する | |
| ⑦ 試験終了
電流出力調整ツマミを"ゼロ"に
する
電源スイッチを"OFF"にする
各スイッチ類を初期位置にする
接続ケーブルを取り外す | |
| 初期位置
試験終了時のスイッチ及び調整ツマミは次のとおりとする
試験開始時も確認する | |
| ① 電源スイッチ及び出力スイッチを"OFF"にする
② 出力調整(電流・電圧)ツマミを"ゼロ"にする
③ 位相スイッチを"不動作"にする
④ 周波数スイッチを"60Hz"にする
⑤ モード設定スイッチを「1」にする | |

参考：モード切替の内容

モード	GR試験	DGR試験	電流範囲	電圧範囲
1	最小動作電流試験	動作電流試験(全般) 動作電圧試験(全般)	0~1.200A	0~300.0V
2		最小動作電流試験 (電圧整定5% = 191V)	0~1.200A	286V固定 (191V × 150%)
3		最小動作電圧試験 (電流整定値0.2A)	0.3A固定 (0.2A × 150%)	0~300.0V
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0~1.200A	28.6V固定 (286V × 1/10)

9-2 DGR試験動作フロー【動作電流特性試験】モード「1」

試験器側	被試験側
各スイッチ類が初期位置であること	
② モード設定スイッチを「1」にする	① 被試験装置の試験準備OKを確認
③ 電源スイッチを"ON"にする	電圧出力ケーブルをFCT-TEST端子に接続
④ 「電圧出力」スイッチを"ON"にする 電圧出力ランプが点灯する 電圧出力する 電圧計に出力電圧が測定表示される	電圧出力ケーブルをZPD-TEST端子に接続 (T, E) 電圧出力ケーブルをZPC-TEST端子に接続
⑤ 電圧設定条件値として286Vに調整する (整定電圧5%(191V)の150%) 出力電圧調整ツマミを右方向にゆっくり回して、電圧設定条件値(286V)に合わせる	
⑥ 「電流出力」スイッチを"ON"にする 電流出力ランプが点灯する 電流出力する 電流計に出力電流が測定表示される	
⑦ 逆相の"不動作"を確認 位相スイッチを"不動作"にする 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す	⑧ 動作値以上でリレーが動作しないことを確認する
⑨ 同相での動作確認と最小動作電流測定 電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする 位相スイッチを"動作"にする 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す	⑩ リレーが動作した時の電流値を記録する
⑪ 試験終了 出力調整(電流・電圧)ツマミを"ゼロ"にする 電源スイッチを"OFF"にする 各スイッチ類を初期位置にする	

参考：モード切替の内容

モード	GR試験	DGR試験	電流範囲	電圧範囲
1	最小動作電流試験	動作電流試験(全般) 動作電圧試験(全般)	0~1.200A	0~300.0V
2		最小動作電流試験 (電圧整定5% = 191V)	0~1.200A	286V固定 (191V × 150%)
3		最小動作電圧試験 (電流整定値0.2A)	0.3A固定 (0.2A × 150%)	0~300.0V
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0~1.200A	28.6V固定 (286V × 1/10)

9-3 DGR試験動作フロー【動作電流特性試験】モード「2」

- | 試験器側 | 被試験側 |
|------------------------------|--------------------------|
| 各スイッチ類が初期位置であること | |
| ② モード設定スイッチを「2」にする | ① 被試験装置の試験準備OKを確認 |
| ③ 電源スイッチを"ON"にする | 電圧出力ケーブルをFCT-TEST端子に接続 |
| 電圧計に設定値286.0Vが0.5秒間隔で点滅 | 電圧出力ケーブルをZPD-TEST端子に接続 |
| 表示される（整定電圧値5%（191V）×150%） | （T, E） |
| ④ 「電流出力」及び「電圧出力」スイッチを"ON"にする | 電圧出力ケーブルをZPC-TEST端子に接続 |
| 電流及び電圧出力ランプが点灯する | |
| 電流及び電圧出力する | |
| 電圧計に286.0Vの測定表示を確認する | |
| （点滅表示→点灯表示） | |
| ⑤ 逆相での不動作の確認 | ⑥ 動作値以上でリレーが動作しないことを確認する |
| 位相スイッチを"不動作"にする | |
| 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す | |
| ⑦ 同相での動作確認と最小動作電流測定 | ⑧ リレーが動作した時の電流値を記録する |
| 電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする | |
| 位相スイッチを"動作"にする | |
| 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す | |
| ⑨ 試験終了 | |
| 電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする | |
| 電源スイッチを"OFF"にする | |
| 各スイッチ類を初期位置にする | |
| 接続ケーブルを取り外す | |

参考：モード切替の内容

モード	GR試験	DGR試験	電流範囲	電圧範囲
1	最小動作電流試験	動作電流試験（全般） 動作電圧試験（全般）	0～1.200A	0～300.0V
2		最小動作電流試験 (電圧整定5% = 191V)	0～1.200A	286V固定 (191V × 150%)
3		最小動作電圧試験 (電流整定値0.2A)	0.3A固定 (0.2A × 150%)	0～300.0V
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0～1.200A	28.6V固定 (286V × 1/10)

9-4 DGR試験動作フロー【動作電圧特性試験】モード「3」

試験器側
各スイッチ類が初期位置であること

被試験側

- ① 被試験装置の試験準備OKを確認
電圧出力ケーブルを ZPD-TEST 端子に接続
(Kt, Lt)
電圧出力ケーブルをZPC-TEST端子に接続
(T, E)
- ② モード設定スイッチを「3」にする
- ③ 電源スイッチを"ON"にする
電流計に設定値0.300Aが点滅表示される
(整定電流値(0.2A) × 150%)
- ④ 「電流出力」及び「電圧出力」スイッチを
"ON"にする
電流及び電圧出力ランプが点灯する
電流及び電圧出力する
電流計に0.300Aの測定表示を確認する
(点滅表示→点灯表示)
- ⑤ 同相での動作の確認と最小動作電圧測定
位相スイッチを"動作"にする
出力電圧調整ツマミを右方向にゆっくり回す
- ⑥ リレーが動作した時の電圧値を記録する
- ⑦ 試験終了
電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする
電源スイッチを"OFF"にする
各スイッチ類を初期位置にする
接続ケーブルを取り外す

参考：モード切替の内容

モード	GR試験	DGR試験	電流範囲	電圧範囲
1	最小動作電流試験	動作電流試験(全般) 動作電圧試験(全般)	0~1.200A	0~300.0V
2		最小動作電流試験 (電圧整定5% = 191V)	0~1.200A	286V固定 (191V × 150%)
3		最小動作電圧試験 (電流整定値0.2A)	0.3A固定 (0.2A × 150%)	0~300.0V
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0~1.200A	28.6V固定 (286V × 1/10)

9-5 DGR試験動作フロー【動作電流特性試験】モード「4」
※モード「2」の1/10で試験する機種

試験器側	被試験側
各スイッチ類が初期位置であること	
② モード設定スイッチを「4」にする	① 被試験装置の試験準備OKを確認 電圧出力ケーブルをZPD-TEST端子に接続 (Kt, Lt)
③ 電源スイッチを"ON"にする 電圧計に設定値28.6Vが点滅表示される (286V(モード「2」)×1/10)	電圧出力ケーブルをZPC-TEST端子に接続 (T, E)
④ 「電流出力」及び「電圧出力」スイッチを "ON"にする 電流及び電圧出力ランプが点灯する 電流及び電圧出力する 電圧計に28.6Vの測定表示を確認する (点滅表示→点灯表示)	
⑤ 逆相での不動作の確認 位相スイッチを"不動作"にする 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す	⑥ 動作値以上でリレーが動作しないことを確認する
⑦ 同相での動作確認と最小動作電流測定 電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする 位相スイッチを"動作"にする 出力電流調整ツマミを右方向にゆっくり回す	
⑨ 試験終了 電流出力調整ツマミを"ゼロ"にする 電源スイッチを"OFF"にする 各スイッチ類を初期位置にする 接続ケーブルを取り外す	⑧ リレーが動作した時の電流値を記録する
	⑩ 被試験装置の状態を元に戻す

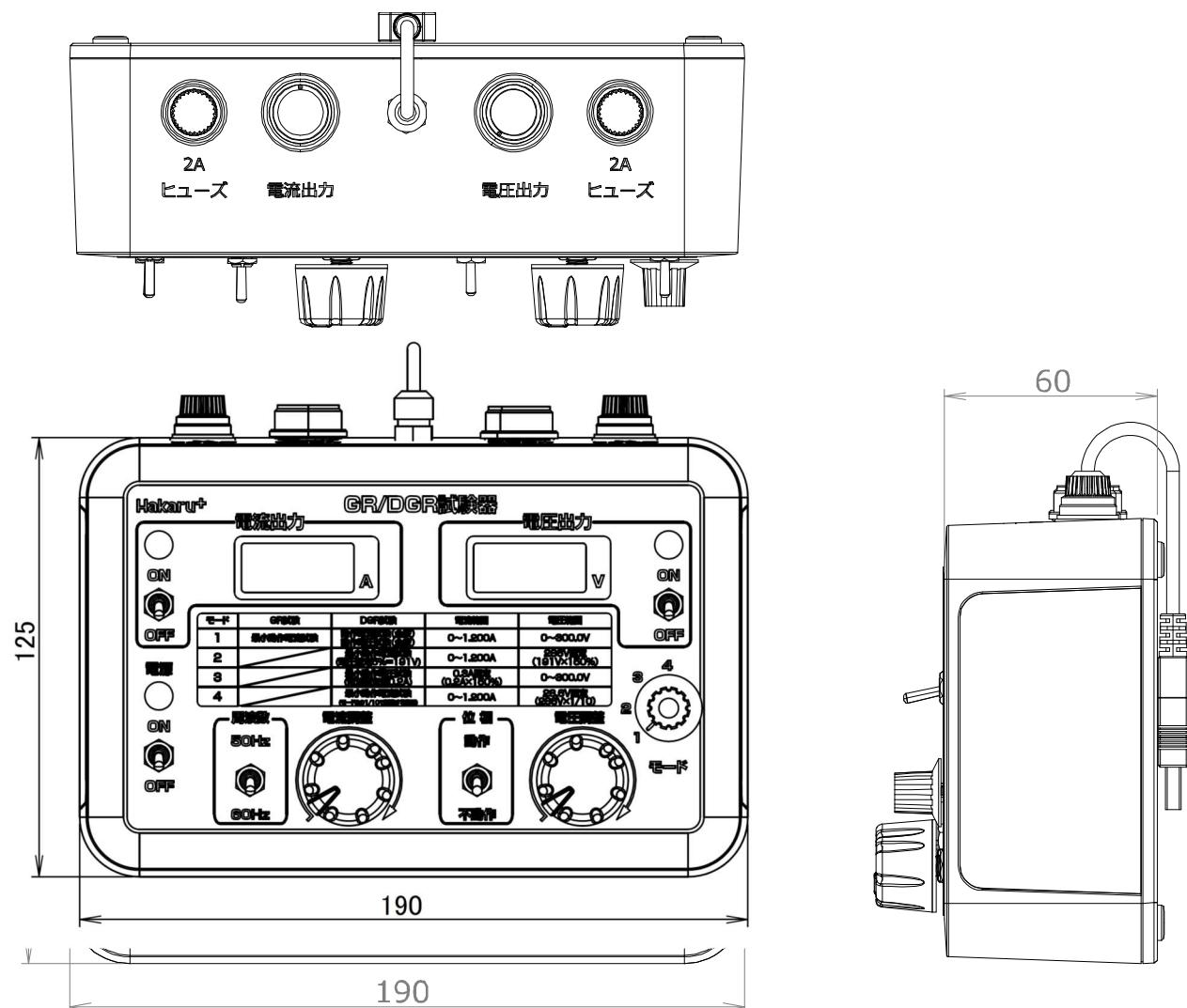
参考：モード切替の内容

モード	GR試験	DGR試験	電流範囲	電圧範囲
1	最小動作電流試験	動作電流試験(全般) 動作電圧試験(全般)	0~1.200A	0~300.0V
2		最小動作電流試験 (電圧整定5% = 191V)	0~1.200A	286V固定 (191V × 150%)
3		最小動作電圧試験 (電流整定値0.2A)	0.3A固定 (0.2A × 150%)	0~300.0V
4		最小動作電流試験 (モード2の1/10で試験する機種)	0~1.200A	28.6V固定 (286V × 1/10)

HT-DGR

10. 外観図

10-1 本体装置



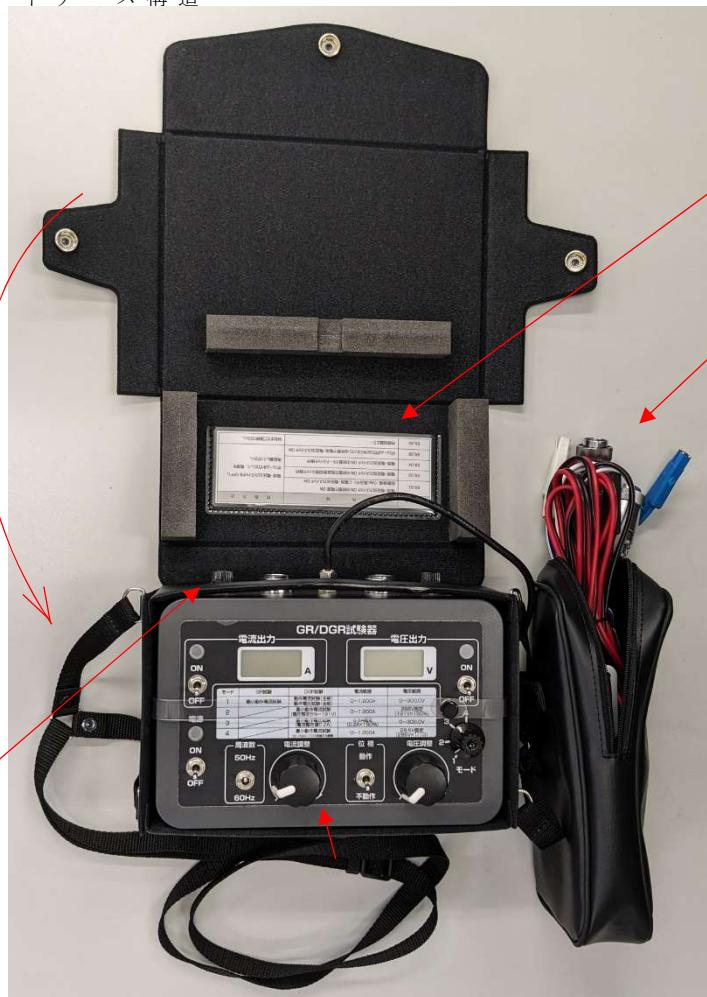
蓋を閉じる

試験器収納

※

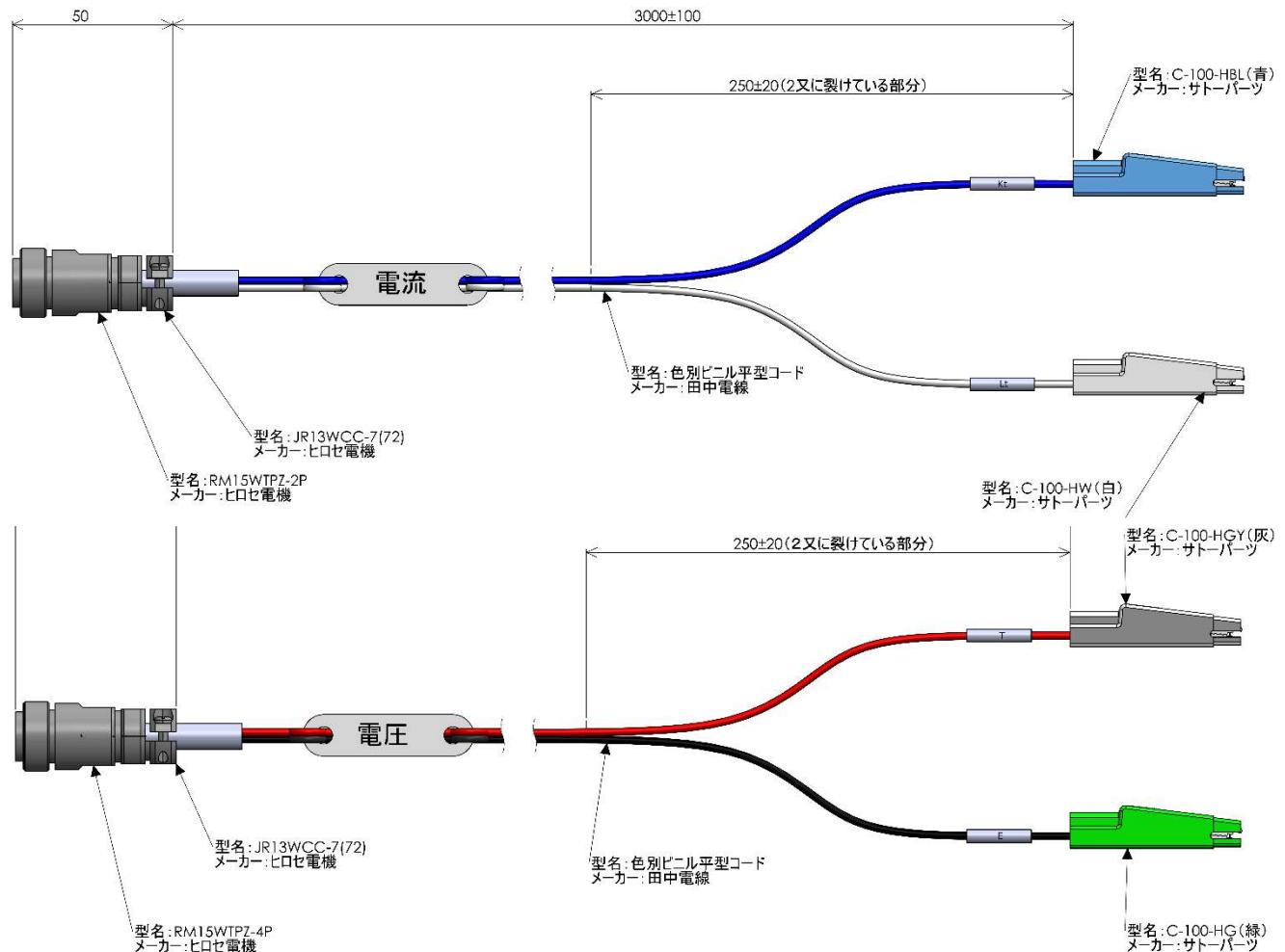
ド表貼り付け

泉収納



HT-DGR

10-3 パワークリップケーブル ① 電流用出力ケーブル



1 1 . 製品型式試験について
製品開発完了時に下記試験を実施しています。

項目	試験内容	試験方法	判定基準	試験番号
形式試験	外観検査	外形寸法、傷汚れ等 目視する	異常がないこと	No. 1
形式試験	構造検査	基板パターン沿面距離 離、 部品固定方法等目視する	異常がないこと	No. 2
形式試験	固有誤差試験	JIS C1111に準ずる	表示値: $\pm 1\%$ (読み取り値に対し) $\pm 10\text{dgt}$	No. 5
形式試験	発生周波数誤差試験	電流(電圧)出力の発生 周波数を測定する	誤差が $\pm 1\%$ 以内	No. 6
形式試験	位相誤差試験	電流(電圧)出力波形の 位相誤差を測定する	位相差が ± 3 度以内	No. 7
形式試験	出力波形歪率試験	電流(電圧)出力波形の 歪率を測定する	波形歪率 $\pm 5\%$	No. 8
形式試験	出力負荷による影響	電流と電圧出力の負荷 抵抗の影響を測定する	$\pm 1\%$ (読み取り値に対し) $\pm 10\text{dgt}$	No. 9
形式試験	温度の影響	JIS C1111に準ずる	表示値 $\pm 1\%$ (読み取り値に対し) $\pm 10\text{dgt}$ 周波数 $\pm 1\%$ 電圧、電流位相差 $\pm 3^\circ$	No. 10
形式試験	温度上昇試験	電力用規格 B-402に 準ずる	部品温度上昇 50K 以内	No. 11
形式試験	絶縁試験	JIS C1111に準ずる	50M Ω 以上	No. 17
形式試験	耐電圧試験	JIS C1111に準ずる	AC2000V、60Hz/1分間	No. 18
形式試験	振動試験	JIS C 60068-2-6に 準ずる (16.7Hz、振幅 4mm)	X, Y, Z 軸方向に それぞれ 10 分耐える	No. 19
形式試験	衝撃試験	JIS C 60068-2-6に 準ずる (前後、上下、左右方 向 30G)	動作に異常がないこと	No. 20
形式試験	落下試験	電気用品安全法の 附表第五 機械的強度 試験に準ずる	充電部露出、短絡がなく 0.1M Ω 以上 (ラワン板 70cm 上方から 底面をラワン板に平行に落 下)	No. 29
参考試験	自己加熱の影響	JIS C1111に準ずる	通電 4.5 分後まで $\pm 1\%$ (読み 取り値に対し) $\pm 10\text{dgt}$	No. 12
参考試験	外部磁界の影響	JIS C1111に準ずる	$\pm 1\%$ (読み取り値に対し) $\pm 10\text{dgt}$	No. 13

HT-DGR

参考試験	短時間過負荷試験	電流と電圧出力定格負荷の2倍にて5回繰り返す	±1% (読み取り値に対し) ±10dgt	No. 16
参考試験	ノイズシミュレーション試験	電力用規格 B-402 に準ずる	異常動作がないこと	No. 21
参考試験	輻射電波試験	電力用規格 B-402 に準ずる	誤動作、誤表示がないこと	No. 22
参考試験	出力信号の限界値	JIS C1111 に準ずる	電流出力値 AC1.22A 以上 電圧出力値 AC306V 以上	No. 23
参考試験	容量性負荷試験	電圧出力に容量 1000pF を接続にて出力値を測定する	±1.5% (読み取り値に対し) ±10dgt	No. 24

項目	試験内容	試験方法	判定基準	試験番号
参考試験	瞬断試験	電源スイッチをONでモバイルバッテリーコネクタを抜き差し5回繰り返して行う	動作、性能等に異常がないこと	No. 25
参考試験	ホットスタート・コールドスタート	周囲温度-20°C、55°Cにて電源スイッチONにして起動を確認する	動作、性能等に異常がないこと	No. 27
設計検証	ディレーティング計算	電気部品の電圧又は電流の使用状況を評価する	ハカルプラスの判定基準以内	No. 3
設計検証	内部電圧測定	内部電圧を測定する	最大変動率が±5%以内	No. 4
設計検証	バッテリー負担の測定	モバイルバッテリーコネクタの消費電力を測定する	1000mA・h 以下	No. 14
設計検証	バッテリー突入電流測定	電源スイッチON(起動)時のバッテリー電流を測定する	5A 以下	No. 15
設計検証	ヒートショック(サイクル)試験	JIS C 60068-2-14に準ずる	電気的、機械的破損がないこと	No. 26
設計検証	機能試験	操作スイッチ、ランプ、LCD表示器等正常に機能するか確認する	正常動作すること	No. 28
設計検証	コネクタ挿抜試験	コネクタ挿抜を1500回行い、その後通電する	動作、性能等に異常がないこと	No. 30